

-
Przedsiębiorstwo Komunikacji Samochodowej Częstochowa w Częstochowie
Spółka Akcyjna 42-200 Częstochowa ,ul. Krasieńskiego 14/24, adres
internetowy: www.pks-czestochowa.pl, e-mail: sekretariat@pks-
czestochowa.pl

Ogłasza przetarg nieograniczony (zamówienie sektorowe)
Znak sprawy ZP1/2010

**Ogłoszenie o zamówieniu publicznym przekazano do Urzędu Oficjalnych
Publikacji Wspólnot Europejskich dnia 27.04.2010r.**

1.Przedmiot zamówienia: dostawa 10 sztuk autobusów międzymiastowych na zawieszeniu pneumatycznym, rok produkcji 2010 o dł. min. 9,2m do Przedsiębiorstwa Komunikacji Samochodowej Częstochowa w Częstochowie Spółka Akcyjna.

2.Sposób uzyskania specyfikacji istotnych warunków zamówienia:

Specyfikację istotnych warunków zamówienia (SIWZ) można odebrać osobiście w sekretariacie PKS Częstochowa S.A. ul. Krasieńskiego 14/24, pokój 35, od poniedziałku do piątku w godzinach 7.00-15.00, za pośrednictwem poczty, ponadto SIWZ jest dostępna na stronie internetowej zamawiającego www.pks-czestochowa.pl (od dnia publikacji ogłoszenia o powyższym przetargu do dnia otwarcia ofert). SIWZ jest bezpłatna.

3.Zamawiający nie dopuszcza możliwość składania ofert częściowych. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych i alternatywnych.

4.Termin realizacji (pożądany) przedmiotu zamówienia w trzech partiach:
partia I – 4 sztuki – 100 dni
partia II – 3 sztuki – 130 dni
partia III – 3 sztuki – 160 dni

5.Warunki uczestnictwa w postępowaniu:

Zawarte w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.

6. Wadium i zabezpieczenie należytego wykonania umowy :

- a) wadium: **76.000,00 PLN**
- b) zabezpieczenie należytego wykonania umowy ustala się w wysokości 2%

wartości zamówienia

7.Kryteria oceny ofert:

- Cena – 100 %

8.Miejsce i termin składania ofert:

Oferty należy składać do dnia 21.06.2010r. do godz. 11.00 w siedzibie zamawiającego w Częstochowie, ul .Kraśńskiego 14/24 – sekretariat.

9.Termin i miejsce otwarcia ofert:

Otwarcie ofert nastąpi w dniu 21.06.2010r. o godz.12.00 w siedzibie zamawiającego w Częstochowie, ul. Kraśńskiego 14/24 – świetlica przedsiębiorstwa.

10.Termin związania ofertą:

60 dni.

11.Osoby uprawnione do bezpośredniego kontaktowania się z oferentami są:

-Wróbel Andrzej tel.(0-34) 3791159

-Bugaj Wioletta tel.(0-34)3791126

12. Postępowanie przetargowe nie zostanie zakończone zawarciem umowy ramowej.

13. Najkorzystniejsza oferta zostanie wybrana bez wykorzystania aukcji elektronicznej.

14.Dla zamówienia nie został ustanowiony dynamiczny system zakupów.